

1.	Nazwa firmy:	Abplanalp Consulting sp. z o.o.		
2.	Adres www:	www.abplanalp.pl		
3.	Nazwa i rodzaj maszyny:	HAAS EC-300 – EC1600 (poziome)	HAAS FV-1 – VF-11 (pionowe)	CME (poziome)
4.	Moc podłączeniowa [kVA]:	28	14 – 28	35 – 120
5.	Wymiary (dł. x szer.) [mm]:	bd.	2 789 – 6 528 x 2 357 – 3 532	5 000 – 30 000 x 4 000 – 8 000
6.	Masa obrabiarki [kg]:	7 258 – 14 288	3 220 – 14 016	17 000 – 100 000
7.	producent:	HAAS	HAAS	Heidenhain, Sinumerik, Fagor, Fanuc
8.	Układ sterowania: wielkość pamięci:	1 MB (do 16 MB)	1 MB (do 16 MB)	bd.
9.	język polski w menu:	tak	tak	tak
10.	Rodzaj prowadnic dla poszczególnych osi:	x:	toczne	toczne, ślizgowe
11.		y:	toczne	toczne, ślizgowe
12.		z:	toczne	toczne, ślizgowe
13.	rodzaj transportera wiórów:	śrubowy, opcja taśmowy	śrubowy	łańcuchowy
14.	oświetlenie strefy roboczej:	tak	tak	tak
15.	pojemność zbiornika chłodziwa [l]:	208 – 350	200 – 350	750 – 1500
16.	pistolet do splukiwania wiórów:	tak	tak	tak
17.	kompletna obudowa przestrzeni obróbkowej:	tak	tak	tak
18.	możliwość zastosowania stołu obrotowego – tzw. 4 osi:	tak	tak	tak
19.	Stół: wymiary [mm]:	300 x 300 – 1 626 x 914	min. 660 x 356 / maks. 1 372 x 635	1 600 x 1 000 – 30 000 x 3 000
20.	maksymalna masa przedmiotu obrabianego [kg]:	4 500	1 800	4 500 – 100 000
21.	Wartości przemieszczeń w poszczególnych osiach [mm]:	x:	508 – 1 626	1 500 – 30 000
22.		y:	457 – 1 016	1 200 – 1 500
23.		z:	356 – 813	1 000 – 5 000
24.	Maksymalna wartość posuwów szybkich w poszczególnych osiach [m/min]:	x:	25,4 – 9,1	35
25.		y:	25,4 – 15,2	35
26.		z:	25,4 – 15,2	35
27.	Wrzeciono:	maksymalna wartość posuwu roboczego [m/min]:	9,1 – 16,5	20
28.		odległość stołu od wrzeciona [mm]:	30 – 1 308	0 – 5 000
29.		maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona [obr/min]:	12 000	4 000 (24 000)
30.		moc napędu głównego [kW]:	22,4	22 – 35
31.		moment maksymalny [Nm]:	610 przy 500 obr./min	325 – 1370
32.		stożek wrzeciona:	CT-40, CT-50	ISO 50
33.		liczba narzędzi [szt.]:	70 + 1	24 – 100
34.	Magazyn narzędzi:	maksymalna długość narzędzia (bez oprawki) [mm]:	508	380
35.		maksymalna masa narzędzia [kg]:	5,4 – 13,6	30
36.		czas wymiany narzędzia [s]:	min. 2,8	10
37.		maksymalna średnica narzędzia przy wszystkich obsadzonych bankach [mm]:	76 – 102	125
38.		maksymalna średnica narzędzia przy co drugim banku pustym [mm]:	152 – 254	250
39.	Wzposażenie standardowe:	czujnik do automatycznego pomiaru i ustalania długości narzędzia:	tak	nie
40.		chłodzenie przez wrzeciono:	tak, opcja	nie
41.		zestaw do mocowania maszyny w podłodze:	tak	tak
42.				

Abplanalp Consulting sp. z o.o.		Agie-Charmilles sp. z o.o.			1.
www.abplanalp.pl		www.agie-charmilles.pl			2.
JUARISTI (poziome)	VISION WIDE (pionowe)	Mikron HPM 600 – 1350 (pionowe)	Mikron HPM 600 – 1850 U (pionowe, 5 osiowe)	Mikron HSM 300 – 800 (pionowe)	3.
60 – 120	55	16 – 68	85 – 87	12 – 26	4.
4 000 – 30 000 x 4 000 – 8 000	5 000 – 24 000 x 2 400 – 5 600	3 200 – 4 580 x 2 320 – 4 130	3 200 – 6 450 x 2 200 – 5 950	2 300 – 4 000 x 1 200 – 2 700	5.
30 000 – 150 000	20 000 – 70 000	7 700 – 11 400	do 31 500	2 900 – 8 200	6.
Heidenhain, Sinumerik, Fagor, Fanuc	Heidenhain, Sinumerik, Fanuc	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530 / Siemens 840D	Heidenhain iTNC 530	7.
bd.	bd.	128 MB RAM / 26 GB HDD	128 MB RAM / 26 GB HDD	128 MB RAM / 26 GB HDD	8.
tak	tak	tak	tak	tak	9.
toczne, ślizgowe, hydrostatyczne	toczne, ślizgowe	toczne	toczne	toczne	10.
toczne, ślizgowe, hydrostatyczne	toczne, ślizgowe	toczne	toczne	toczne	11.
toczne, ślizgowe, hydrostatyczne	toczne, ślizgowe	toczne	toczne	toczne	12.
łańcuchowy	łańcuchowy	taśmowy	taśmowy	taśmowy	13.
tak	tak	tak	tak	tak	14.
1 000 – 3 000	500 - 1000	150 (600 opcja)	bd.	300 (opcja 600)	15.
tak	tak	tak	tak	tak	16.
tak	tak	tak	tak	tak	17.
tak	tak	tak	tak	tak	18.
1 000 x 1 200 – 5 000 x 6 000	1 300 x 2 000 – 10 000 x 3 000	800 x 600 – 1 425 x 875	ø 630 – ø 1 600	410 x 325 – 900 x 600	19.
6 000 – 100 000	8000 – 30000	500 – 2 100	500 – 3 000	68 – 1 000	20.
2 000 – 25 000	2 000 – 10 000	600 – 1 350	600 – 1 850	380 – 800	21.
1 500 – 6 000	1 600 – 3 500	650 – 900	650 – 1 400	390 – 600	22.
1 250 – 3 000	800 – 1000	500 – 750	550 – 905	255 – 500	23.
30	12	30 – 40	30 – 60	15 / 40	24.
25	12	30 – 40	30 – 60	15 / 40	25.
25	12	30	30 – 60	15 / 40	26.
15	7	12 – 40	15 – 45	10 / 20	27.
0 – 6 000	150 – 1 600	min. 100 / maks. 600 – 850	min. 100 / maks. 650 – 820	min. 100 / maks. 355 – 600	28.
5 000 (24 000)	10 000	15 000 / 20 000 / 24 000 / 30 000 / 42 000	10 000 / 15 000 / 20 000 / 24 000 / 30 000	24 000 / 36 000 / 30 000 / 42 000 / 54 000	29.
30 – 100	18/22	78 / 74 / 60 / 24 / 26	60 – 132	44 / 64 / 24 / 26 / 17	30.
780 – 19 000	875	386 / 168 / 150 / 74 / 18 / 9	74 – 648	92 / 40 / 17,6 / 8,4 / 7	31.
ISO 50	ISO 50	ISO-SK40, BT-40, CAT-40, HSK-A63, HSK-E40	ISO-40, BT-40, CAT40, HSK-A63, HSK-A100	HSK E32, E40, E50, A63	32.
20 – 120	32 – 40	30 – 220	30 – 210	15 – 60	34.
400	380	300	350	130 – 180	35.
40	18	8	8	1,2 – 6	36.
20	6	2	min. 8,5	10	37.
125	125	80	90	12 – 30	38.
250	180	130	160	zależnie od wrzeciona	39.
nie	nie	tak	tak	tak, laser	40.
nie	nie	opcja	opcja	nie	41.
tak	tak	nie	niewymagane	niewymagane	42.

1.	Agie-Charmilles sp. z o.o.				
2.	www.agie-charmilles.pl				
3.	Mikron HSM 600 (U) – 800 ProdMod (3, 5 osi)	Mikron 400 – 600 U (pionowe, 5 osiowe)	Mikron UCP 600 (pionowe)	Mikron UCP 600 Vario (pionowe)	Mikron UCP 800 Duro (pionowe)
4.	26 – 28	15 – 28	15	15	15 / 16
5.	2 700 – 4 000 x 7 800 – 8 000	3 000 – 4 000 x 2 400 – 2 700	1 600 x 1 200	bd.	3 200 x 2 400
6.	bd.	5 700 – 7 900	6 400	7 700	10 350
7.	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530
8.	128 MB RAM / 26 GB HDD	128 MB RAM / 26 GB HDD	6 GB	6 GB	6 GB
9.	tak	tak	tak	tak	tak
10.	toczne	toczne	toczne	toczne	toczne
11.	toczne	toczne	toczne	toczne	toczne
12.	toczne	toczne	toczne	toczne	toczne
13.	taśmowy	taśmowy	taśmowy	taśmowy	taśmowy
14.	tak	tak	tak	tak	tak
15.	bd.	300	120 (opcja 600)	120 (opcja 600)	140 (opcja 600)
16.	tak	tak	tak	tak	tak
17.	tak	tak	tak	tak	tak
18.	tak		tak	tak	tak
19.	600 x 600 – 800 x 600	w zależności od palety	ø 280 / ø 400	ø 450	600 x 600
20.	68 – 1000	25 – 120	200	200	500
21.	600 – 800	400 – 800	530	600	800
22.	600	240 – 600	450	450	650
23.	500	350 – 500	450	450	500
24.	40	40	22	22	30
25.	40	40	22	22	30
26.	40	40	22	22	30
27.	32	20	15	15	20
28.	min. 100 / maks. 355 – 450	min. 100 / maks. 450 – 600	min. 100 / maks. 550	min. 100 / maks. 550	min. 100 / maks. 600
29.	24 000 / 36 000	24 000 / 30 000 / 36 000 / 42 000 / 54 000	12 000 / 20 000 / 42 000	12 000 / 20 000 / 42 000	12 000 / 20 000 / 42 000
30.	44 / 64	64 / 44 / 24 / 26 / 17	26 / 30 / 60	26 / 30 / 60	26 / 30 / 60
31.	40 / 92	92 / 40 / 17,6 / 8,4 / 7	8,4 / 182 / 200	8,4 / 182 / 200	8,4 / 182 / 200
32.	HSK-E50, HSK-A63	HSK E32, E40, E50, A63	ISO-B40, HSK-A63, HSK-E40	ISO-B40, HSK-A63, HSK-E40	ISO-B40, HSK-A63, HSK-E40
34.	120 / 170 / 220	15 – 68	30 / 36	30 / 36	30 / 36
35.	180	130 – 180	250	250	210 / 150 / 200
36.	6	1,2 – 6	6	6	1,5 / 8
37.	3	10	8	9	8 – 9
38.	80	30 – 53	90	90	90
39.	160	65 – 75	130	130	140
40.	tak, laser	tak, laser	tak	tak	tak
41.	nie	nie	nie	nie	nie
42.	niewymagane	niewymagane	niewymagane	niewymagane	niewymagane

Agie-Charmilles sp. z o.o.				APX Technologie sp. z o.o.	1.
www.agie-charmilles.pl				www.apx.pl	2.
Mikron VCE 600 – 1600 Pro (Pro-X) (pionowe)	Mikron VCP 600 – 1000 (Duro) (pionowe)	Mikron XSM 400 – 800 (pionowe)	Mikron XSM 400 – 600 U (pionowe, 5 osiowe)	ROBODRILL T21iE (pionowe)	3.
16	15 – 16	14 – 29	14 – 27	11	4.
2 300 x 2 800 – 3 150	1 600 – 3 200 x 2 400 – 2 500	3160 – 3 918 x 2 230 – 2678	3 160 – 3 918 x 2 230 – 2 678	1 567 x 2 207	5.
5 300 – 22 000	6 100 – 9 850	6 700 – 10 100	6 700 – 10 100	2 000	6.
Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC530	Heidenhain Cyclon Atek	Heidenhain iTNC 530 2P	Fanuc FS-31iA5	7.
128 MB RAM / 26 GB HDD	128 MB RAM / 26 GB HDD	128 MB / 256 MB RAM dla Win, 26 GB HDD	128 MB / 256 MB RAM dla Win, 26 GB HDD	512 MB	8.
tak	tak	tak	tak	tak	9.
toczne	toczne	toczne	toczne	toczne	10.
toczne	toczne	toczne	toczne	toczne	11.
toczne	toczne	toczne	toczne	toczne	12.
spiralny, kuty	taśmowy	taśmowy	taśmowy	brak	13.
tak	tak	tak	tak	tak	14.
300 (opcja 600)	120 – 140 (opcja 600)	150 – 200	150 – 200	200	15.
tak	tak	tak	tak	brak	16.
tak	tak	tak	tak	tak	17.
tak	tak	tak		tak	18.
700 x 500 – 1 700 x 850	850 x 530 – 1300 x 600	320 x 320 – 800 x 600	Ø148 – 320 x 320	650 x 400	19.
800 – 2000	400 – 1 600	200 – 1 000	25 – 120	250	20.
600 – 1600	600 – 1 000	400 – 800	500 – 800	500	21.
500 – 900	450 – 650	450 – 600	240 – 600	400	22.
540 – 800	450 – 500	350 – 500	350 – 500	330	23.
20 / 24	15 / 20	80	80	54	24.
20 / 24	15 / 20	80	80	54	25.
20	15 / 20	80	80	54	26.
14 / 16	22 / 30	40	20	–	27.
min. 100 / maks. 640 – 900	min. 100 / maks. 550 – 600 (op. 750)	min. 100 / maks. 450 – 600	min. 100 / maks. 450 – 600	250 – 580	28.
6 000 / 10 000 / 14 000 / 16 000	12 000 / 20 000 / 42 000	24 000 / 30 000 / 36 000 / 42 000 / 54 000	24 000 / 30 000 / 36 000 / 42 000 / 54 000	10 000 (opcja 24 000)	29.
36 / 37	26 / 30 / 60	44 / 64 / 24 / 26 / 17	44 / 64 / 24 / 26 / 17	5,5 (3,7 – praca ciągła)	30.
212 / 298 / 700	8,4 / 182 / 200	92 / 40 / 17,6 / 8,4 / 7	92 / 40 / 17,6 / 8,4 / 7	34,9 (12,6 – praca ciągła)	31.
ISO-B40, B50, BT-E40, E50	ISO-B40, HSK-A63, HSK-E40	HSK-E32, HSK-E40, HSK-E50, KSK-A63	HSK-E32, HSK-E40, HSK-E50, KSK-A63	7/30 no. 30	32.
24 / 30	30 / 36	15 – 68	15 / 30 / 36 / 40 / 50 / 60 / 68	21	34.
305	200 – 250	200 – 210	200 – 210	250	35.
15-cze	6 – 8	3	3	3	36.
08-cze	8 – 9	10	10	1,8	37.
77 – 85	16 / 90	30 – 53	30 – 53	80	38.
115 – 150	80 / 130	65 – 75	65 – 75	80	39.
tak	tak	tak	tak	nie	40.
opcja	opcja	opcja	opcja	nie	41.
niewymagane	niewymagane	niewymagane	niewymagane	nie	42.

1.	APX Technologie sp. z o.o.			Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych AVIA SA	
2.	www.apx.pl			www.avia.com.pl	
3.	DURA VERTICAL 5060 (pionowe)	PRO 1000 (pionowe)	DINO	VARIO HS 5-axis (pionowe, 5-osiowe)	VMC 1000HS (pionowe)
4.	23,3	23	70	90	59
5.	1 900 x 2 400	2 900 x 2 496	8 700 x 5 200	2 500 x 2 360	2 900 x 2 500
6.	5 800	6 000	40 000	5 200	5 300
7.	MAPPS III	Fanuc 18iMB	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530 Smart. NC	Heidenhain iTNC 530 Smart. NC
8.	50 MB	1 280 MB	6 GB	30 GB	30 GB
9.	tak	tak	tak	tak	tak
10.	toczne / wałeczkowe	ślizgowe	toczne / wałeczkowe	toczne / rolkowe	toczne / rolkowe
11.	toczne / wałeczkowe	ślizgowe	toczne / wałeczkowe	toczne / rolkowe	toczne / rolkowe
12.	toczne / wałeczkowe	ślizgowe	toczne / wałeczkowe	toczne / rolkowe	toczne / rolkowe
13.	zbierakowy / taśmowy	zbierakowy / taśmowy	2-śrubowe + zbierakowy / taśmowy	zgarniakowy	zgarniakowy
14.	tak	tak	tak	tak	tak
15.	210	460		350	350
16.	tak	tak	tak	tak	tak
17.	tak	tak	tak	tak	tak
18.	tak	tak	tak	4 i 5 oś standardowe	4 i 5 osi
19.	900 x 600	1 150 x 600	1 200 x 3 000	ø 400	1 200 x 540
20.	500	700	8 000	600	1 000
21.	600	1 000	3 000	500	1 000
22.	530	600	2 200	600	540
23.	510	630	1 100	460	620
24.	36	24	35	40	40
25.	36	24	35	40	40
26.	20	20	35	40	40
27.	20	12	35	40	40
28.	150 – 660	100 – 730		15 – 475	150 – 770
29.	10 000	12 000	22 000	24 000	24 000
30.	15	11	26	43	43
31.	110	302	105	91	91
32.	40	40	HSK-A63	HSK 63A	HSK 63A
34.	30	24	30 – 60 – 236	24	24
35.	300	250	300	300	300
36.	8	6	10	7	7
37.	1,3	5	15	2,5	2,5
38.	80	80	90	80	80
39.	125	150		150	150
40.	tak	tak	tak	opcja	opcja
41.	tak	tak	tak	opcja	opcja
42.	tak	tak	tak	standard	standard

Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych AVIA SA		ERALL		FAMOT Pleszew SA	1.
www.avia.com.pl		www.erall.pl		www.gildemeister.com	2.
VMC 800 (pionowe)	VMC 650 (pionowe)	CHIRON DZ12KW (pionowe)	CHIRON FZ12KS five axis (pionowe)	DMC635 V (pionowe)	3.
40	29	40	40	25	4.
2 500 x 2 360	2 010 x 2 440	1 800 x 2 800	1 800 x 2 800	2 893 x 1 949	5.
4 800	4 200	7 800	7 800	3 600	6.
Heidenhain iTNC 530 SmarT. NC	Heidenhain iTNC 530 SmarT. NC	Siemens, Fanuc	Heidenhaim (Siemens, Fanuc)	Sinumerik / Fanuc / Heidenhain / Siemens	7.
30 GB	30 GB	bd.	6 GB	25 GB HDD	8.
tak	tak	tak	tak	tak	9.
toczne / rolkowe	toczne / rolkowe	toczne / liniowe	toczne	toczne	10.
toczne / rolkowe	toczne / rolkowe	toczne / liniowe	toczne	toczne	11.
toczne / rolkowe	toczne / rolkowe	toczne	toczne	toczne	12.
zgniarkowy	zgniarkowy	śrubowy / zgniarkowy	zgniarkowy	wanna na wióry (std), transp. zgniark. (op.)	13.
tak	tak		tak	tak	14.
350	350	350 – 1250	350 – 1250	wanna 120, transp. 200	15.
tak	tak	tak	tak	tak – opcja	16.
tak	tak	tak	tak	tak	17.
4 i 5 osi	4 i 5 osi	tak, x 2	jest 5 osi	tak	18.
1 000 x 450	800 x 540	2 x 660 x 350	Ø280	790 x 560	19.
800	650	2 x 300	320	600	20.
800	650	550	550	635	21.
540	540	320	400	510	22.
620	620	360	360	460	23.
35	25	75 / 90	75	30	24.
35	25	75 / 90	75	30	25.
35	25	75	75	30	26.
35	35	75	75	20	27.
150 – 770	150 – 770	bd.	bd.	120 – 580	28.
10 000	10 000	12 000 – 20 000	15 000 – 40 000	10 000 std – 14 000 opcja	29.
14	11	25	18-paź	std 9 dla 100% ED opcja 14 dla 100% ED	30.
79	62	45	45	std 57 dla 100% ED opcja 74 dla 100% ED	31.
ISO 40	ISO 40	SK 50	HSK 50	std SK40 DIN 69871 opcja BT40, CAT40	32.
24	24	2 x 24	48 – 240	std 20, opcja 30	34.
300	300	250	250	280	35.
7	7	5	5	6	36.
2,5	2,5	0,9	0,9	1,6	37.
80	80	60	60	80	38.
150	150	100	100	130	39.
opcja	opcja	bd.	bd.	opcja	40.
opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	41.
standard	standard	niepotrzebny	niepotrzebny	tak	42.

1.	Fabryka Automatów Tokarskich – Wrocław	Jarocińska Fabryka Obrabiarek			
2.	www.fathaco.com	www.jafo.com.pl			
3.	TUR MN 560 – 1550 (poziome)	FNS45 (pionowe)	FNU50 (pionowe)	FXR40CJ2 / FYR40CJ2 (pionowe i poziome)	FYN50ND (pionowe)
4.	18,5 – 56	11	11	15	18
5.	3 000 – 15 200 x 2 300 – 3 500	2 850 x 2 600	3 200 x 2 600	2 600 x 3 600	2 500 x 3 000
6.	3 600 – 20 600	2 500	2 600	3 500	4 500
7.	bd.	HEIDENHAIN TNC320	HEIDENHAIN TNC320	HEIDENHAIN TNC320	HEIDENHAIN TNC320
8.	bd.	10 MB	10 MB	10 MB	10 MB
9.	standard	tak	tak	tak	tak
10.	jaskółczy ogon / prowadnice toczne	ciemne, tworzywo	ciemne, tworzywo	ciemne	ciemne, tworzywo
11.	pryzmowe	ciemne, olej	ciemne, olej	ciemne	ciemne
12.	C: na osi wrzeczona	ciemne, tworzywo	ciemne, tworzywo	ciemne	ciemne, tworzywo
13.	taśmowy	bd.	bd.	bd.	bd.
14.	tak	tak	tak	tak	tak
15.	50 – 150	22	40	30	80
16.	tak – opcja	nie	nie	nie	nie
17.	tak	tak	tak	tak	tak
18.	nie dotyczy	tak	tak	tak	tak
19.	nie dotyczy	450 x 1 200	500 x 900	400 x 1 400	500 x 1 400
20.	nie dotyczy	400	400	450	500
21.	300 – 800	650	800	1 150	800
22.	1 020 – 12 020	480	500	320	500
23.	C: bezstopniowe	475	475	465	500
24.	8 – 10	3	3	10	10
25.	8 – 10	3	3	10	10
26.	C: bezstopniowe	1,5	1,5	5	5
27.	8 – 10	3	3	2	2
28.		50 – 525	11 – 486 (pion) x 85 – 560 (poziom)	0 – 540	90 – 590
29.	2 500	3 600	3 600	1 800 (poziome) 2 500 (pionowe)	3 600
30.	18,5 – 56	7,5	7,5	7,5 (poziome) 5,5 (pionowe)	10,5
31.	2 100 – 8 250	50	50	50	50
32.	D1-8/11 A2-11/15/20	ISO 40	ISO 40	ISO 40 lub ISO 50	ISO 50
34.	4 – 8	–	–	–	–
35.		–	–	–	–
36.		–	–	–	–
37.		–	–	–	–
38.		–	–	–	–
39.		–	–	–	–
40.	opcja	nie	nie	nie	nie
41.		nie	nie	nie	nie
42.	opcja	tak	tak	tak	tak

Jarocińska Fabryka Obrabiarek			JAZON sp. z o.o.			1.
www.jafo.com.pl			www.jazon.com.pl			2.
LEADWELL V20 (pionowe)	LEADWELL V30 (pionowe)	LEADWELL V60 (pionowe)	VMC-1050 (pionowe)	VMC-1300 (pionowe)	VMC-1600 (pionowe)	3.
25	25	35	18	26	28	4.
1 745 x 2 400	2 100 x 2 800	4 620 x 3 500	3 300 x 2 700	3 900 x 3 000	4 500 x 3 100	5.
3 000	4 500	10 500	6 000	10 000	14 000	6.
Fanuc OiMC	Fanuc OiMC	FanucOiMC	MITSUBISHI M64SM	MITSUBISHI M64SM	Mitsubishi M64SM	7.
bd.	bd.	bd.	256 KB	256 KB	256 KB	8.
tak	tak	tak	nie	nie	nie	9.
toczne	toczne	toczne	ślizgowe	ślizgowe	ślizgowe	10.
toczne	toczne	toczne	ślizgowe	ślizgowe	ślizgowe	11.
cierne	cierne	cierne	ślizgowe	ślizgowe	ślizgowe	12.
ślimakowy	ślimakowy	ślimakowy	śrubowy wyciąg wiórów	śrubowy wyciąg wiórów	śrubowy wyciąg wiórów	13.
tak	tak	tak	tak	tak	tak	14.
bd.	bd.	bd.	160	160	180	15.
tak	tak	tak	tak	tak	tak	16.
tak	tak	tak	tak	tak	tak	17.
tak	tak	tak	tak	tak	tak	18.
600 x 350	890 x 500	1 570 x 750	600 x 1 200	700 x 1 500	800 x 1 700	19.
200	300	1 200	600	2 000	2 000	20.
510	760	1 520	1 050	1 300	1 600	21.
350	510	760	600	800	800	22.
510	610	720	600	800	800	23.
36	30	24	15	12	12	24.
36	30	24	15	12	12	25.
20	30	20	15	12	12	26.
10	10	5	7	7	7	27.
132 – 642	160 – 770	100 – 820	110 – 710	120 – 820	120 – 820	28.
12 000	12 000	12 000	10 000	10 000	10 000	29.
11	11	15	7,5	15	15	30.
bd.	bd.	bd.	bd.	bd.	bd.	31.
BT40	BT40	BT40	BT-40	BT-40	BT-40	32.
20	24	24	16	20	24	34.
200	250	250	200	200	200	35.
bd.	bd.	bd.	7	7	7	36.
2,6	2,8	3	5	5	5	37.
89	100	95	80	80	80	38.
bd.	bd.	bd.	bd.	bd.	bd.	39.
nie	nie	nie	tak	nie	nie	40.
nie	nie	nie	tak	nie	nie	41.
tak	tak	tak	nie	nie	nie	42.



1.	JAZON sp. z o.o.	MARCOSTA				
2.	www.jazon.com.pl	www.marcosta.pl				
3.	DMV-4224 (pionowe dwukolumnowe)	HURCO VMX1 (pionowe)	HURCO VMX 24t / HURCO VMX 24 S	HURCO VMX 30t (pionowe)	HURCO VMX42t (pionowe)	VMX 42t ATC 40 / HURCO VMX 42 S
4.	bd.	12	23	23	38	38
5.	10 800 x 5 300	1 800 x 1 600	3 940 x 4 000	3 940 x 4 000	4 535 x 3 750	4 535 x 3 750
6.	31 500	3 400	4 900	5 000	6 650	7 060 / 6 800
7.	Mitsubishi, Fanuc	WinMax (nowość)	WinMax (nowość)	WinMax (nowość)	WinMax (nowość)	WinMax (nowość)
8.	bd.	256 MB RAM + 40 GB HDD	256 MB RAM + 40 GB HDD	256 MB RAM + 40 GB HDD	256 MB RAM + 40 GB HDD	256 MB RAM + 40 GB HDD
9.	bd.	tak	tak	tak	tak	tak
10.	bd.	przewodnice kulkowe	przewodnice kulkowe	przewodnice kulkowe	przewodnice kulkowe	przewodnice kulkowe
11.	bd.	przewodnice kulkowe	przewodnice kulkowe	przewodnice kulkowe	przewodnice kulkowe	przewodnice kulkowe
12.	bd.	przewodnice kulkowe	przewodnice kulkowe	przewodnice kulkowe	przewodnice kulkowe	przewodnice kulkowe
13.	śrubowy	ślیمakowy	zgarniakowy	zgarniakowy	zgarniakowy	zgarniakowy
14.	tak	tak	tak	tak	tak	tak
15.		62	265	265	340	340
16.	tak	tak	tak	tak	tak	tak
17.	tak	tak	tak	tak	tak	tak
18.	tak	tak – 4	tak – 4 lub 4 i 5	tak – 4 lub 4 i 5	tak – 4 lub 4 i 5	tak – 4 lub 4 i 5
19.	4 000 x 2 200	760 x 355	760 x 510	1 020 x 510	1 270 x 610	1 270 x 610
20.	15 000	340	1 000	1 000	1 100	1 100
21.	4 200	660	610	760	1 060	1 060
22.	2 400	355	510	510	610	610
23.	760	455	610	610	610	610
24.	12	19	35	35	35	35
25.	12	19	35	35	35	35
26.	10	13	30	30	30	30
27.	5	11,4	11,4 / 22,8	11,4	11,4	11,4 / 22,8
28.	250 – 1010	100 – 555	150 – 760	150 – 760	150 – 760	150 – 760
29.	4 000	10 000	12 000 / 15 000	12 000	12 000	12 000 / 15 000
30.	25	7,8	7,5	13	18	18
31.	bd.	40	95 / 63	214	238	238 / 160
32.	BT-50	SK-A40	SK-A40	SK-A40	SK-A40	SK-A40
34.	16	16	24	24	24	40 / 24
35.	350	250	300	300	300	300
36.	18	7	7	7	7	7
37.	8	3	4	4	4	4
38.	125	89	80	80	80	75 / 80
39.	210	127	120	120	120	120
40.	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja
41.	tak	nie dostępne	opcja	opcja	opcja	opcja
42.	tak	kotwienie niewymagane	kotwienie niewymagane	kotwienie niewymagane	kotwienie niewymagane	kotwienie niewymagane

MARCOSTA					1.
www.marcosta.pl					2.
HURCO VMX 50t (pionowe)	VMX 50t ATC 40 / HURCO VMX 50 S	HURCO VMX 60t (pionowe)	HURCO VMX 64t ATC 40 (pionowe)	HURCO VMX 84t ATC 40 (pionowe)	3.
42	42	42	48	48	4.
4 900 x 4 200	4 900 x 4 200	5 460 x 4 590	6 340 x 4 400	7 550 x 4 400	5.
9 000	9 200 / 9 100	11 000	15 000	15 900	6.
WinMax (nowość)	WinMax (nowość)	WinMax (nowość)	WinMax (nowość)	WinMax (nowość)	7.
256 MB RAM + 40 GB HDD	256 MB RAM + 40 GB HDD	256 MB RAM + 40 GB HDD	256 MB RAM + 40 GB HDD	256 MB RAM + 40 GB HDD	8.
tak	tak	tak	tak	tak	9.
prowadnice kulkowe	prowadnice kulkowe	prowadnice kulkowe	prowadnice kulkowe	prowadnice kulkowe	10.
prowadnice kulkowe	prowadnice kulkowe	prowadnice kulkowe	prowadnice kulkowe	prowadnice kulkowe	11.
prowadnice kulkowe	prowadnice kulkowe	prowadnice kulkowe	ślizgowe	ślizgowe	12.
zgarniakowy	zgarniakowy	zgarniakowy	zgarniakowy	zgarniakowy	13.
tak	tak	tak	tak	tak	14.
435	435	490	285 + dodatkowy zbiornik	285 + dodatkowy zbiornik	15.
tak	tak	tak	tak	tak	16.
tak	tak	tak	tak	tak	17.
tak – 4 lub 4 i 5	tak – 4 lub 4 i 5	tak – 4 lub 4 i 5	tak – 4 lub 4 i 5	tak – 4 lub 4 i 5	18.
1 500 x 660	1 500 x 660	1 675 x 660	1 680 x 890	2 185 x 865	19.
1 300	1 300	1 300	2 500	2 500	20.
1 270	1 270	1 525	1 625	1 625	21.
660	660	660	860	860	22.
610	610	610	760	760	23.
30	30	30	18	18	24.
30	30	30	18	18	25.
20	20	20	13	13	26.
11,4	11,4 / 22,8	11,4	11,4	11,4	27.
150 / 760	150 – 760	150 – 760	150 – 910	150 – 910	28.
12 000	12 000 / 15 000	12 000	12 000	12 000	29.
18	18 / 15	18	18	18	30.
238	238 / 158	238	238	238	31.
SK-A40	SK-A40	SK-A40	SK-A40	SK-A40	32.
24	40 / 24	24	40	40	34.
300	300	300	300	300	35.
7	7	7	10	10	36.
4	4	4	4	4	37.
80	75 / 80	80	75	75	38.
120	120	120	120	120	39.
opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	40.
opcja	opcja	opcja	tak	tak	41.
kotwienie niewymagane	kotwienie niewymagane	kotwienie niewymagane	kotwienie niewymagane	kotwienie niewymagane	42.

# RAPORT: OBRABIARKI

1.	Metal Team sp. z o.o.		Mexpol-Trading sp. z o.o.	Strojimport a.s.	
2.	www.metalteam.pl		www.mexpol-trading.waw.pl	www.strojimport.com	
3.	NEXUS 510 C II (pionowe)	NEXUS 5000 II (poziome)	GX 1000 Hardinge / Bridgeport (pionowe)	WHN 130 MC (poziome)	FU 150 V/11-DUO (poziome)
4.	31,1	63	25	86	120
5.	2 880 x 2 835	4 690 x 2 330	3 000 x 1 960	7 750 x 5 850	19 200 x 14 600
6.	6 900	11 000	4 900	35 000	88 000
7.	Mazatrol Matrix (sterowanie dialogowe)	Mazatrol Matrix	Heidenhain, Fanuc, Siemens	Heidenhain iTNC 530	Siemens Sinumerik 840D
8.	15 GB	20 GB	bd.	bd.	bd.
9.	tak	tak	tak	tak	tak
10.	przewodnica liniowa toczna	liniowa toczna	toczne	bd.	bd.
11.	przewodnica liniowa toczna	liniowa toczna	toczne	bd.	bd.
12.	przewodnica liniowa toczna	liniowa toczna	toczne	bd.	bd.
13.	szczotkujący lub zawiasowy	zawiasowy	bd.	segmentowy	segmentowy
14.	tak	tak	tak	tak	tak
15.	250	510	150	bd.	1200
16.	tak	tak	tak	nie	nie
17.	tak	tak	tak	tak	nie
18.	tak	nie	tak	tak	tak
19.	1 300 x 550	500 x 500	1 120 x 540	1 600 x 1 800	10 000 x 2 500
20.	1 200	700	700	8 000	bez ograniczeń
21.	1 050	730	1020	2 500	11 000
22.	510	730	540	1 800	1 500
23.	510	740	510	1 250	2 500
24.	36	60	30	10	20
25.	36	60	30	10	20
26.	36	60	30	10	16
27.	36	1 – 60	10	6	20
28.	150 – 660	70 – 810	155 – 660	0 – 1 800	bd.
29.	12 000	35 – 18 000	8 000	2 500	4 000
30.	18,5	30	13	37	30
31.	95,5	259	89	2 480	2 500
32.	CAT 40 / ISO 40	CAT 40	SK40	ISO 50	ISO 50
34.	30	40	20	60	bd.
35.	350	420	250	500	bd.
36.	8	12	6	750	bd.
37.	1,4	2,7	2,5	20	bd.
38.	80	95	bd.	125	bd.
39.	125	150	bd.	320	bd.
40.	tak	tak	tak	nie	nie
41.	opcja	tak	tak	nie	nie
42.	tak	tak	tak	tak	tak