

1.	Nazwa firmy:	Abplanalp Consulting sp. z o.o.	Agie Charmilles Sp. z o.o.	
2.	Adres www:	www.abplanalp.pl	www.gfac.com/pl	
3.	Nazwa obrabiarki:	HAAS VF - 5/50	Mikron HPM 600 HD	Mikron VCE 1600 Pro
4.	Rodzaj obrabiarki:	pionowa	pionowa	pionowa
5.	Ilość osi:	4	3	3
6.	Moc podłączeniowa [kVA]:	28	16	16
7.	Gabaryty, dł. x szer. x wys. [mm]:	3810 x 3800 x 3213	3570 x 2320 x 2540	4100 x 3150 x 3500
8.	Układ sterowania: Producent:	HAAS	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530
9.	Wielkość pamięci:	1MB / 16MB	512 MB RAM / 26 GB HDD	128 MB RAM / 26 GB HDD
10.	Język polski w menu:	tak	tak	tak
11.	Rodzaj prowadnic dla poszczególnych osi:	x: toczne	toczne	toczne
12.		y: toczne	toczne	toczne
13.		z: toczne	toczne	toczne
14.	Rodzaj transportera wiórów:	śrubowy	zgrzeblowy	dwa kute spiralne przenośniki
15.	Oświetlenie strefy roboczej:	tak	tak	tak
16.	Pojemność zbiornika chłodziwa [l]:	300	150 (600 opcja)	540 / (600 opcja)
17.	Pistolet do splukiwania wiórów:	tak	tak	tak
18.	Kompletna obudowa przestrzeni obróbkowej:	tak	tak	tak
19.	Możliwość zastosowania stołu obrotowego – tzw. 4 osi:	tak	tak	tak
20.	Liczba dodatkowych osi (więcej niż 3):	tak	tak	tak
21.	Jeżeli „tak” to ile:	2	2	2
22.	Stół: Wymiary, dł. x szer. [mm]:	1321 x 584	800 x 600	1700 x 850
23.	Maks. ciężar obrabianej części [kg]:	1814	500	2000
24.	Przesuw w poszczególnych osiach [mm]:	x: 1270	600	1600
25.		y: 660	600	900
26.		z: 635	500	800
27.	Dokładność pozycjonowania (+/-) [µm]:	5,1	6	8
28.	Maks. wartość posuwów szybkich [m/min.]:	x 18	40	20
29.		y 18	40	20
30.		z 18	30	20
31.	Moc silników posuwowych dla poszczególnych osi [kW]:	x 3,7	bd.	bd.
32.		y 3,7	bd.	bd.
33.		z 3,7	bd.	bd.
34.	Maksymalna wartość posuwu roboczego [m/min]:	18	40	14
35.	Odległość stołu od wrzeciona [mm]:	min. 178, maks. 813	min. 100, maks. 600	min. 100, maks. 900
36.	Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona [obr/min]:	7500	15 000 / 20 000 / 30 000 / 42 000	6 000 / 10 000 / 14 000
37.	Wrzeciono: Moc napędu głównego [kW]:	22,4	78 / 74 / 24 / 26	36/37 (100%)
38.	Moment maksymalny [Nm]:	610	168 / 74 / 18 / 9	212 / 416 / 700
39.	Stożek wrzeciona:	50	ISO-SK40, BT-40, CAT-40 / HSK-A63 / HSK-E40	ISO-B40, ISO/BT-E40
40.	Magazyn narzędzi: Liczba narzędzi [szt.]:	max. 30 + 1	30 - 220	30
41.	Maks. długość narzędzia z oprawką [mm]:	bd.	300	305
42.	Maksymalna masa narzędzia [kg]:	13,6	8	15
43.	Czas wymiany narzędzia [s]:	4,2	2	6
44.	Maks. średnica narzędzia - co drugie gniazdo puste [mm]:	178	130	150
45.	Wyposażenie standardowe: Czujnik do automatycznego pomiaru i ustalania długości narzędzia:	opcja	tak	tak
46.	Chłodzenie przez wrzeciono:	opcja	opcja (18 - 60 barów)	opcja (18 - 60 barów)
47.	Zestaw do mocowania maszyny w podłodze:	tak	nie wymagane	nie wymagane
48.	Cena netto:	83 995	zależna od wyposażenia	zależna od wyposażenia

Agie Charmilles Sp. z o.o.	APX Technologie Sp. z o.o.	ASCO	Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych AVIA S.A.		1.
www.gfac.com/pl	www.apx.pl	www.asco.pl	www.avia.com.pl		2.
Mikron XSM 800	QUASER HX-504 BP	BOST BMC 600	VARIO 5-axis	VMC 1300	3.
pionowa	pozioma	pionowa	pionowa	pionowa	4.
3	4	3	5	3	5.
29	40	20	50	40	6.
3918 x 2678 x 2900	3675 x 4680 x 3100	2485 x 2590 x 2355	2360 x 2470 x 2850	2700 x 3500 x 2800	7.
Dwuprosesorowy Heidenhain iTNC 530 z Cyclone Expert	Fanuc 18iMB	Fanuc	Heidenhain iTNC 530 smarT.NC	Heidenhain iTNC 530 smarT.NC	8.
1 GB RAM / 26 GB HDD	1250m	128 MB	26 GB	26GB, 256KB + 2GB karta PCMCIA	9.
tak	tak	tak	tak	tak	10.
toczne	toczne	kulowo-toczne	toczne wałeczkowe	toczne wałeczkowe	11.
toczne	toczne	kulowo-toczne	toczne wałeczkowe	toczne wałeczkowe	12.
toczne	toczne	kulowo-toczne	toczne wałeczkowe	toczne wałeczkowe	13.
zgrzeblowy	2 x śrubowe + płytowy	śrubowy	śrubowy (zgarniakowy - opcja)	śrubowy (zgarniakowy - opcja)	14.
tak	tak	tak	tak	tak	15.
200	685	bd.	300	300	16.
tak	tak	tak	tak	tak	17.
tak	tak	tak	tak	tak	18.
tak	tak	tak	tak	tak	19.
tak	tak	nie	tak	nie	20.
2	1	0	5	0	21.
800 x 600	2 x 500 x 500	700 x 450	ø400 (obrotowo-uchylny)	1700 x 700	22.
1000	2 x 500	600	600	1500	23.
800	710	610	500	1300	24.
600	610	480	600	700	25.
500	650	460	460	670	26.
5	8 / 4 (ISO230-3 / JIS)	0,005/300 [mm]	5 (dla osi liniowych)	5	27.
80	48	36	40	30 (również dla Fanuc'a)	28.
80	48	36	40	30 (również dla Fanuc'a)	29.
80	48	24	40	30 (również dla Fanuc'a)	30.
bd.	8,639 N (siła posuwu)	1,6	4,6 / 4,1	5,7 / 6,1 (5,6 / 3,9 Fanuc)	31.
bd.	8,639 N (siła posuwu)	1,6	5,2 / 4,7	6,0 / 5,4 (5,6 / 3,9 Fanuc)	32.
bd.	8,639 N (siła posuwu)	3	5,7 / 5,1	5,7 / 5,1 (5,6 / 3,9 Fanuc)	33.
40	bd.	bd.	40	30	34.
min. 100, maks. 600	150 - 800	168 - 648	15 - 465	100 - 770	35.
24 000 / 36 000 / 30 000 / 42 000 / 54 000	12 000	10 000	24 000	10 000	36.
44 / 64 / 24 / 26 / 17	30	5,5 / 7,5	20 / 25 dla 24 000 (S1/S6 - 40%)	15 / 25 (S1/S6 - 40%, iTNC530) 57/83 (S1/S6 - 40%, Fanuc 0i-MC)	37.
92 / 40 / 17,6 / 8,4 / 7	191	600	72 / 91 dla 24 000 (S1/S6 - 40%)	92 / 153 (S1/S6 - 40%, iTNC530) 57/83 (S1/S6 - 40%, Fanuc 0i-MC)	38.
HSK-E32 / HSK-E40 / HSK-E50 / HSK-A63	BT40	7/24 #40	HSK 63A	ISO 40	39.
15 - 68	60	24 Twinarm	24 (30 - opcja)	40	40.
210	350	300	bd.	bd.	41.
3	10	6	7	7	42.
10	2	1,5	2,5	2,8	43.
75	150	120	160	160	44.
tak	bd.	tak	opcja	opcja	45.
opcja	opcja (20 barów)	tak	opcja	opcja	46.
nie wymagane	tak	tak	tak	tak	47.
zależna od wyposażenia	662 000 zł	60 900 USD	na zapytanie	na zapytanie	48.

1.	Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych AVIA S.A.	Jarocińska Fabryka Obrabiarek S.A.			
2.	www.avia.com.pl	www.jafo.com.pl			
3.	800 HS	FNS45	FNU50	FXR40CJ2 / FYR40CJ2	FYN50ND
4.	pionowa	pionowa	pozioma, pionowa	pozioma, pionowa	pionowa
5.	3	3	3	3	3
6.	60	11	11	15	18
7.	2500 x 2360 x 2850	2850 x 2600 x 2000	3200 x 2600 x 2100	2600 x 3600 x 2400	3000 x 3000 x 2300
8.	Heidenhain iTNC 530 smarT.NC	Heidenhain	Heidenhain	Heidenhain	Heidenhain
9.	26 GB	10 MB	10 MB	10 MB	10 MB
10.	tak	tak	tak	tak	tak
11.	toczne wałeczkowe	cierne	cierne	cierne	cierne
12.	toczne wałeczkowe	cierne	cierne	cierne	cierne
13.	toczne wałeczkowe	cierne	cierne	cierne	cierne
14.	śrubowy (zgarbiakowy - opcja)	brak	brak	brak	brak
15.	tak	tak	tak	tak	tak
16.	300	22	40	30	80
17.	tak	nie	nie	nie	nie
18.	tak	nie	nie	nie	nie
19.	tak	tak	tak	tak	tak
20.	nie	tak	tak	tak	tak
21.	0	1	1	1	1
22.	1000 x 540	450 x 1200	500 x 900	400 x 1400	500 x 1400
23.	750	400	400	450	500
24.	800	650	800	1150	800
25.	540	480	500	320	500
26.	620	475	475	465	500
27.	5	15	15	15	15
28.	40	3	3	10	10
29.	40	3	3	10	10
30.	40	1,5	1,5	5	5
31.	5,7 / 6,1	3,4	3,4	8	8
32.	6,0 / 5,4	3,4	3,4	8	8
33.	5,7 / 5,1	11	11	12	16
34.	40	bd.	bd.	bd.	bd.
35.	177 - 797	50 - 525	85 - 560 (poziome) 11 - 486 (pionowe)	0 - 465 (poziome) 75 - 540 (pionowe)	90 - 590
36.	24 000	3600	3600	1800 (poziome), 2500 (pionowe)	3600
37.	20 / 25 dla 24 000 (S1/S6 - 40%)	7,5	7,5	7,5 (poziome), 5,5 (pionowe)	10,5
38.	32 / 40 dla 24 000 (S1/S6 - 40%)	50	50	50	50
39.	HSK 63A	ISO 40	ISO 40	ISO 50, ISO 40	ISO 50
40.	24 (30 - opcja)	bd.	bd.	bd.	bd.
41.	bd.	bd.	bd.	bd.	bd.
42.	7	bd.	bd.	bd.	bd.
43.	2,5	bd.	bd.	bd.	bd.
44.	160	bd.	bd.	bd.	bd.
45.	opcja	nie	nie	nie	nie
46.	opcja	nie	nie	nie	nie
47.	tak	nie	nie	nie	nie
48.	na zapytanie	do uzgodnienia	do uzgodnienia	do uzgodnienia	do uzgodnienia

Jarocińska Fabryka Obrabiarek S.A.			Jazon Sp. z o.o.		1.
www.jafo.com.pl			www.jazon.com.pl		2.
LEADWELL V20	LEADWELL V30	LEADWELL V60	CM 1065	VMC1500	3.
pionowa	pionowa	pionowa	pionowa	pionowa	4.
3	3	3	4	4	5.
25	25	35	bd.	8	6.
1900 x 3000 x 2600	2100 x 3300 x 2600	4620 x 3500 x 3300	4000 x 2100 x 2800	3300 x 2700 x bd.	7.
Fanuc	Fanuc	Fanuc	Mitsubishi	Mitsubishi M70-2A	8.
bd.	bd.	bd.	bd.	bd.	9.
tak	tak	tak	tak	tak	10.
toczne	toczne	toczne	liniowe	ślizgowe	11.
toczne	toczne	toczne	liniowe	ślizgowe	12.
cierne	cierne	cierne	liniowe	ślizgowe	13.
ślimakowy	ślimakowy	ślimakowy	taśmowy	śrubowy, taśmowy	14.
tak	tak	tak	tak	tak	15.
bd.	bd.	bd.	150	bd.	16.
tak	tak	tak	tak	tak	17.
tak	tak	tak	tak	tak	18.
tak	tak	tak	tak	tak	19.
tak	tak	tak	tak	tak	20.
1	1	1	1	1	21.
600 x 350	890 x 500	1550 x 750	1200 x 600	500 x 1200	22.
200	300	1200	500	1100	23.
510	760	1520	100	1050	24.
350	510	760	600	600	25.
510	610	720	500	600	26.
10	10	10	bd.	5	27.
36	30	24	24	150	28.
36	30	24	24	150	29.
20	30	20	15	120	30.
1,6	1,6	4	2	2	31.
1,6	1,6	4	2	2	32.
3	3	4	2	2	33.
bd.	bd.	bd.	10	70	34.
132 - 642	160 - 770	100 - 820	650	150 - 750	35.
12 000	12 000	12 000	12 000	8 000	36.
11	11	11	11	7,5	37.
bd.	bd.	bd.	bd.	bd.	38.
BT40	BT40	BT40	bd.	50	39.
20	24	24	24	16	40.
200	250	250	bd.	bd.	41.
bd.	bd.	bd.	bd.	8	42.
2 / 6	2 / 6	2 / 6	bd.	bd.	43.
89	100	95	bd.	bd.	44.
nie	nie	nie	tak	nie	45.
nie	nie	nie	tak	nie	46.
nie	nie	nie	tak	tak	47.
do uzgodnienia	do uzgodnienia	do uzgodnienia	bd.	bd.	48.

1.	Jazon Sp. z o.o.		Marcosta Ryszard Starzec	Metal Team	
2.	www.jazon.com.pl		www.marcosta.pl	www.metalteam.pl	
3.	VMC1600	DMV4219	OPTI F100 TC	Mazak HCN5000	Mazak VCN510
4.	pionowa	pionowa	pionowa	pozioma	pionowa
5.	4	4	3	3	3
6.	15	45	14	79	63
7.	4500 x 800-3100 x bd.	11 400 x 5700 x bd.	1750 x 1450 x 2150	2330 x 5550 x 2804	2973 x 2835 x 2843
8.	Mitsubishi M70-2A	Mitsubishi M70-2A	Siemens	Mitsubishi / Mazak	Mitsubishi / Mazak
9.	bd.	bd.	3MB	20 GB	20 GB
10.	tak	tak	tak	tak	tak
11.	ślizgowe	ślizgowe	toczne	toczne kluwe	toczne kluwe
12.	ślizgowe	ślizgowe	toczne	toczne kluwe	toczne kluwe
13.	ślizgowe	ślizgowe	ślizgowe	toczne kluwe	toczne kluwe
14.	śrubowy, taśmowy	śrubowy, taśmowy	ręczny	do wyboru	do wyboru
15.	tak	tak	tak	tak	tak
16.	bd.	bd.	60	510	250
17.	tak	tak	nie	opcja	opcja
18.	tak	tak	tak	tak	tak
19.	tak	tak	tak	tak	tak
20.	tak	tak	tak	tak	tak
21.	1	1	2	2	2
22.	1700 x 800	4000 x 1700	960 x 280	500 x 500	1300 x 550
23.	1600	12 000	300	700	1200
24.	1600	4200	450	730	1050
25.	800	1900	300	730	510
26.	800	760	400	740	510
27.	5	5	6	6	6
28.	150	100	10	60	36
29.	150	100	10	60	36
30.	120	100	10	60	36
31.	3,5	2	bd.	3,5	1,5
32.	4,5	2	bd.	4,5	2
33.	3,5	2	bd.	3,5	2
34.	70	50	10	60	36
35.	150 - 950	150 - 750	410	bd.	150 - 660
36.	8 000	4 000	10 000	18 000	12 000
37.	15	25	9	30	18,5
38.	bd.	bd.	11	259	95
39.	BT50	BT50	BT40	ISO40	ISO40
40.	24	20	10	40	30
41.	bd.	bd.	280	420	350
42.	15	18	bd.	12	8
43.	bd.	8	7 - 12	2,7	1,3
44.	bd.	210	bd.	150	125
45.	nie	nie	brak	tak	tak
46.	nie	nie	nie	tak	tak
47.	tak	tak	tak	tak (posadowienie)	tak
48.	bd.	bd.	41 900	zależna od opcji	zależna od opcji

MEXIM S.C.		MEXPOL-TRADING		STROJIMPORT a s., Przedstawicielstwo w Polsce	1.
www.mexim.pl		www.mexpol-trading.pl		www.strojimport.com	2.
KONDIA V10 FIVE	KONDIA A6	Hardinge/Bridgeport GX 1000	Hardinge/Bridgeport XR 600 5AX	FGS 63 CNC	3.
pionowa	pionowa	pionowa	pionowe	pionowa	4.
5	3	3	5	3	5.
42	bd.	20	40	20	6.
3760 x 3286 x 3890	1950 x 2123 x 2875	2950 x 1960 x 2220	3950 x 3670 x 3030	3855 x 2710 x 2100	7.
Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Fanuc, Siemens, Heidenhain	Heidenhain iTNC 530	Heidenhain	8.
bd.	bd.	1 MB+	bd.	bd.	9.
tak	tak	tak	tak	tak	10.
liniowe	liniowe	toczne	toczne	ślizgowe	11.
liniowe	liniowe	toczne	toczne	ślizgowe	12.
liniowe	liniowe	toczne	toczne	ślizgowe	13.
plytkowy	plytkowy	przegubowy lub zgarniakowy	przegubowy lub zgarniakowy	segmentowy	14.
tak	tak	tak	tak	tak	15.
350	350	360	500	60	16.
tak	tak	tak	tak	nie	17.
tak	tak	tak	tak	tak	18.
tak (obrotowo-uchylony ø800 standard)	tak	tak	stół obrotowy-uchylony w standardzie	tak	19.
	tak	tak	tak	tak	20.
	4	1	2 (w standardzie)	2 (stół)	21.
ø800	800 x 400	1120 x 540	600 x 450	630 x 250	22.
1200	450	700	300	600	23.
1100	600	1020	885	1100	24.
1100	400	540	800	630	25.
600	510	510	500	600	26.
8	10	10 (wg. ISO 230-2)	10 (wg. ISO 230-2)	bd.	27.
45	30	30	36	10	28.
45	30	30	36	10	29.
45	30	30	36	6	30.
9,6	bd.	1,6	1,6	bd.	31.
9,6	bd.	1,6	1,6	bd.	32.
9,6	bd.	1,6	1,6	bd.	33.
45	30	12	16	5	34.
705	140 - 650	155	630	bd.	35.
8 000 / 12 000 / 15 000	8 000 / 12 000 / 15 000 / 24 000	8 000 (std.), 15 000 (opcja)	12 000 (std.), 15 000 (opcja)	3000 (4000)	36.
10 - 18,5 (zależnie od wersji)	7,5	13	25	10 / 16	37.
bd.	bd.	89	159	1500	38.
ISO 40 / BT 40	BT 40 / HSK A63	40	40	ISO 50 / ISO 40	39.
20 / 40	20	20	48	bd.	40.
250	250	250	280	bd.	41.
6	6	6	7	bd.	42.
bd.	bd.	2,5	4,5	bd.	43.
135	100	89	75	bd.	44.
opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	45.
tak	tak	opcja	tak + chłodzenie wrzeczona	nie	46.
tak	tak	tak	tak	tak	47.
zależna od opcji	zależna od opcji	85 000 USD	340 000 USD	bd.	48.

1.	STROJIMPORT a s., Przedstawicielstwo w Polsce				
2.	www.strojimport.com				
3.	FVC 120/2 CNC	MCFV 2080	SBL 500 CNC	SKIQ 20 CNC	WHN (Q) 13 CNC
4.	pionowa	pionowa	pozioma	pionowa	pozioma
5.	3	3	3	3	5
6.	60	35	bd.	80	82
7.	7400 x 4600 x 5100	6330 x 3630 x 3470	5000 x 1738 x 1900	6665 x 4635 x 5895	5630-8650x6807-7807x4780-5780
8.	Heidenhain	Heidenhain	Siemens Sinumerik	Siemens Sinumerik	Heidenhain
9.	bd.	bd.	bd.	bd.	bd.
10.	tak	tak	tak	tak	tak
11.	rolkowe	toczne	rolkowe	ślizgowe	ślizgowe
12.	rolkowe	toczne	ślizgowe	ślizgowe	ślizgowe
13.	ślizgowe	toczne	rotacyjne (oś C)	ślizgowe	ślizgowe
14.	segmentowy	segmentowy	segmentowy	taśmowy	segmentowy
15.	tak	tak	tak	tak	tak
16.	bd.	bd.	bd.	450 - 1000	200
17.	tak	tak	nie	nie	nie
18.	tak	tak	tak	tak	tak
19.	tak	tak	nie	tak	tak
20.	tak	tak	nie	tak	tak
21.	2 (stół NC)	2 (stół obrotowy)	0	2 (boczny suport)	2
22.	2000 x 1200	2200 x 780	bd.	ø2000	1800x1800 1800x2200 1800x2500
23.	4500	3000	bd.	20 000	12 000
24.	2200	2030	750 / 1500	80 / 1265	2000, 3500, 4000, 5000
25.	1700	810			2000, 2500, 3000
26.	1000	810	270	1000	1250, 1600, 2000
27.	bd.	16 (P)	bd.	bd.	bd.
28.	20	30	24	12	10
29.	20	30			10
30.	20	30	18	12	10
31.	bd.	bd.	bd.	bd.	bd.
32.	bd.	bd.	bd.	bd.	bd.
33.	bd.	bd.	bd.	bd.	bd.
34.	10	15	22	bd.	5
35.	bd.	bd.	bd.	bd.	3000
36.	8000	8000 (18 000)	4200	3015	3000
37.	24	25	17 (22)	80	37
38.	152	764	bd.	5200	3111
39.	ISO 50	ISO 50 (HSK-A3)	metryczny 100	bd.	ISO 50
40.	32, 40, 60	24	bd.	15	40, 60, 80, 120
41.	bd.	300	bd.	bd.	500
42.	bd.	200	bd.	bd.	750
43.	bd.	4,5	bd.	bd.	20
44.	bd.	180	bd.	bd.	320
45.	opcja	opcja	opcja	nie	opcja
46.	opcja	opcja	nie	nie	opcja
47.	opcja	opcja	opcja	tak	tak
48.	bd.	bd.	bd.	bd.	bd.

OBRÓBKA W 5 OSIACH

TBI Technology	TBI Technology	
www.tbitech.pl	www.tbitech.pl	
WEMAS HZ630 Quick	WEMAS VZ 1020 QUICK	WEMAS VZP 1300
pozioma	pionowa	pionowa
4	3	3 lub 5
42	35	75
6000 x 3340 x 2970	2900 x 2435 x 2950	3500 x 3500 x 3700
Fanuc lub Heidenhain	Hiedenhain High-Speed-Cutting iTNC 530	Heidenhain iTNC530
dysk twardy	dysk twardy	dysk twardy
tak	tak	tak
toczne	toczne	toczne
toczne	toczne	toczne
toczne	toczne	toczne
2x ślimakowy, 1x taśmowy	zgrzeblowy	taśmowo-zgrzeblowy
tak	tak	tak
600	340	600
tak	tak	tak
tak	tak	tak
tak	tak	nie
tak	tak	tak
1 (w standardzie)	2	4 i 5
2 x 630 x 630	1100 x 600	1400 x 900
1000	800	3500
1000	1020	900
850	600	1300
950	560	700
5	0,005/300 [mm]	3
32	36	30
32	36	30
32	24	30
bd.	bd.	bd.
bd.	bd.	bd.
bd.	bd.	bd.
10	32	30
1100	110 - 670	200 - 900
10 000	18 000	10 000
25 / 30	15 / 32	26 / 46
238 / 420	95,5 / 203,7	286
SK 50	ISO 40 / DIN 69871	SK 50
60 lub 120	30	30
400	300	300
20	8	7
3	1,5	1,5
250	160	127
sonda narzędzia	opcja	laserowy
tak	tak	opcja
tak	tak	tak
od 270 000	od 80 000	od 150 000



WYKONYWANIE :

- MODELI
- KOPYT
- FORM

Nasze wieloletnie doświadczenie oraz wykwalifikowana kadra pozwala na realizację nawet najbardziej wyszukanych projektów. Tworzymy przy zastosowaniu najnowszego oprogramowania oraz przy użyciu najnowszych technologii dostępnych na rynku.



Współpracujemy z różnymi branżami

- przemysł stoczniowy
- przemysł samochodowy
- przemysł sanitarny
- przemysł lotniczy
- inne



DELPHIA

DELPHIA YACHTS KOT sp. j. 19-400 Olecko ul. Kościuszki 63
tel. 87 520 30 37 fax 87 520 21 77
e-mail: delphiayachts@delphiayachts.pl •
www.delphiayachts.eu